

Ciechanów, 17.03.2022

## **PROTOKÓŁ Z OTWARCIA OFERT**

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr 19/2022 ARNICA z dnia 07.03.2022**

**zgodnie z zasadą konkurencyjności**

**Zapytanie ofertowe na świadczenie usług ambulatoryjnych w zakresie usług medycznych – badań laboratoryjnych wraz z odbiorem materiału biologicznego w ramach projektu pn.: Dzienny Dom Opieki Medycznej w Ciechanowie.**

Zamówienie realizowane w ramach projektu „Dzienny Dom Opieki Medycznej w Ciechanowie”, zgodnie z umową o dofinansowanie o nr **RPMA.09.02.02-14-d526/19-00**. Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach – IX Osi Priorytetowej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020, Poddziałanie: 9.2.2 Zwiększenie dostępności usług zdrowotnych.

W dniu 17.03.2022 w sesji otwarcia uczestniczyli ze strony Zamawiającego:

1. Adam Olszewski – Przewodniczący Komisji
2. Adam Chmieliński – Z-ca Przewodniczącego
3. Agnieszka Wajmer - Sekretarz

Lista wykonawców obecnych przy otwarciu ofert - brak

Inne osoby obecne przy otwarciu ofert-  
Brak

Uwagi z otwarcia ofert: Brak

**Ofertę złożyły firmy:**

**1. ALAB laboratoria Sp. z o.o. 00 -739 Warszawa ul. Stępińska 22/30**

2. ....brak.....



3. ....brak.....

4. ....brak.....

Lp.	Nazwa Wykonawcy	Kwota z oferty	Uzyskane punkty
1	<b>ALAB laboratoria Sp. z o.o. 00 - 739 Warszawa ul. Stępińska 22/30</b>	107,39 PLN	<b>100 pkt</b>
2	brak		
3	brak		
4	brak		

**W związku z powyższym najkorzystniejsza finansowo oferta została złożona przez firmę  
ALAB laboratoria Sp. z o.o. 00 -739 Warszawa ul. Stępińska 22/30**

Protokół z otwarcia ofert zostanie umieszczony na

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>,

[www.arnica.pl](http://www.arnica.pl) zakładka DDOM oraz [www.arnica.org.pl](http://www.arnica.org.pl) zakładka DDOM.

Adam Olszewski - 

Adam Chmieliński - 

Agnieszka Wajmer - 